

**BOTE Ferrocut Oil 160****半合成水溶性微乳化型切削油****产品描述:**

**BOTE Ferrocut Oil 160** 是用于黑色金属零件机械加工的水溶性半合成切削油,如铸铁零件,钢铁零件,低碳钢,中碳钢,高碳钢,合金钢零件,不锈钢件等的切削、研磨、磨削等加工。

**产品应用及特性:**

**BOTE Ferrocut Oil 160** 极压半合成切削油: 主要加工各种合金钢件的加工; 钢铁、合金钢, 不锈钢, 铸铁和非铁金属的高要求加工。尤其是铸铁和高合金钢零件。

**BOTE Ferrocut Oil 160** 即使在潮湿、闷热的亚热带天气情况, 混入污水和不利于加工的环境下, 乳化液仍具有长时间的稳定性而且不易发臭。

**主要优点:**

- 半透明易分散的乳化液
- 低泡沫性
- 良好的冲洗效果
- 长期稳定性, 良好的储存性
- 长期可靠的腐蚀保护
- 良好的皮肤相容性
- 气味清新

**技术参数:**

浓缩液		乳化液	
粘度 20°C (mm <sup>2</sup> /s)	矿物油含量 %	PH 值 5 %	腐蚀保护
约 160	约 45	9.4	4 % 等级 0

**备注:**

制备乳化液时, 应在充分搅拌下将浓缩液慢慢加入到水中。如果用自动机械搅拌效果最佳。

推荐配比浓度:

钢铁和非铁金属的加工: > 4%

铸铁和高合金钢的加工: > 5%

铝合金的加工: > 5%

操作时乳化液的浓度可通过便携式折射计测出。° Brix值乘以折射计的值等于浓度%。  
有时由于旧的乳化液分散性差, 使得读数比较困难。